

# UNTERNEHMENS PORTRÄT

## **gingcom - das Konzept**

Die Entwicklungsarbeit für die völlig neuartigen gingcom Appliances begann bereits drei Jahre vor Gründung der GmbH im Januar 2007. Das Ziel des siebenundvierzigköpfigen Entwicklerteams ist die Revolution des Datenmanagements in Unternehmen: Storage, Backup und Langzeitarchivierung aller Daten, aller Server, aller PCs, aller Notebooks, aller Applikationen für alle Nutzer in einer Komplettlösung. Und das Ganze zu einem mittelstandsfreundlichen Preis und auf einfachste Weise zu installieren, zu betreiben und zu nutzen. In einem gingcom Netz ist jede Datei von jedem zugriffsberechtigten Nutzer so einfach wieder zu finden und zu nutzen, wie im Internet Informationen zu googeln.

## **gingcom – die Lösungen**

Die gingcom Appliance kombiniert in einer Komplettlösung aus Hard- und Software alle Funktionalitäten, die bisher ganze Serverschränke füllen und auf viele Server und Einzelgeräte verteilt sind. IT-Administratoren lösen mit gingcom folgende Aufgaben:

- Lückenloser Datenschutz für alle Nutzer und Applikationen.
- Einfachste Bedienung für Nutzer und Administrator.
- Automatische und kontinuierliche Backups vermeiden Datenverlust durch Benutzerfehler.
- gingcom Dreifachsicherung vermeidet Datenverlust durch Hardware-ausfall.
- Volle Autonomie aller Nutzer beim Wiederfinden und Nutzen ihrer Daten.
- Einfache Möglichkeit der Einhaltung aller gesetzlichen und steuerlichen Aufbewahrungsvorschriften.
- Bis zu 90 Prozent Einsparung von Speicherkapazität durch DeDuplizierung von Daten mit der gingcom Single Instancing Technologie.
- Höchste Datenverfügbarkeit durch automatische Klassifizierung und Hierarchisierung von Daten beim Speichern.
- Jederzeit schnelle Wiederherstellung von Servern, PCs, Notebooks, Verzeichnissen und Dateien nach Ausfall.
- Komplettsicherung aller angeschlossenen Workstations und Notebooks in Zeitabständen von bis zu 15 Minuten: Near Continuous Data Protection.
- Rechtssichere Langzeitarchivierung von E-Mails.
- Automatische Sicherung des Microsoft Exchange® Servers.



# UNTERNEHMENSPORTRÄT

- Extrem geringer Überwachungs- und Wartungsaufwand durch das automatische gingcom Selbstmanagement.
- Fähigkeit der gingcom Appliance zur Selbstheilung: automatischer Austausch eventuell ausfallender Datenspeicher durch eingebaute Ersatzressourcen.
- Einfache und übersichtliche Rechte- und Zugriffsverwaltung aus dem Active Directory.
- Ein einziger Support- und Servicepartner für alle Applikationen und Komponenten.

## **gingcom – der Name**

Im Namen der gingcom Appliances verbinden sich die Besonderheiten des Ginkgo Biloba Baumes mit den Anforderungen an moderne Computertechnik: Der Ginkgo-Baum ist in der Traditionellen Chinesischen Medizin die Grundlage eines hochwirksamen Mittels gegen Konzentrations- und Gedächtnisschwäche. Diese Rolle übernehmen gingcom Appliances in den IT-Netzwerken von Unternehmen.

## **gingcom by BDT**

Die gingcom GmbH ist Teil der weltweit tätigen BDT Unternehmensgruppe mit 850 Mitarbeitern und Hauptsitz in Rottweil. BDT betreibt eigene Entwicklungs-, Fertigungs- und Servicestandorte in Deutschland, den USA, Mexiko und China.

Als OEM-Partner entwickelt und fertigt die BDT Gruppe seit 40 Jahren Produkte für die weltgrößten IT- und Bürotechnik-Anbieter in den Bereichen:

## **BDT Storage Automation**

BDT ist der größte OEM-Entwickler und Hersteller von Magnetbandwechselgeräten zur automatisierten Handhabung von Speichermedien in Unternehmen. Bei Autoloadern werden circa 80 Prozent Weltmarktanteil erreicht, bei Tape Libraries circa 40 Prozent. Den bisherigen erfolgreichen Autoloader-Produktlinien: DDS/DAT Autoloader, DLT, SDLT und LTO, der ThinStor® 2U Plattform mit DLT, SDLT, VXA und LTO folgte das, aktuell im Markt sehr erfolgreiche, FlexStor® Autoloader & Tape Librarie Programm (1U, 2U, 4U, 8U) mit LTO3/LTO4.

Die BDT Gruppe entwickelte 1989 den weltweit ersten Tape Autoloader für DEC. Bis heute wurden rund 800.000 Tape Autoloader von BDT produziert.



# UNTERNEHMENSPORTRÄT

## **BDT Paper Handling**

BDT Lösungen für Zuführung und Ausgabe von Papier in und an Hochleistungsdruckern, Kopiergeräten und Geldautomaten ermöglichen seit vier Jahrzehnten Innovationen und neue Produkte. Weltweit führende Hersteller integrieren OEM-Baugruppen von BDT in ihre Geräte für Tinten-, Laser- und Offsetdruck, sowie in Verarbeitungsmaschinen für Bargeld. Rund 2,5 Millionen BDT Paper Handling Einheiten wurden bisher gefertigt.

## **BDT Kompetenzen**

Als Innovationspartner der größten IT-Unternehmen stecken die Kompetenzen von BDT in vielen Produkten weltbekannter Marken. BDT bietet eine Rundumdienstleistung von der ersten Produktidee über die Entwicklung, Produktion und die Weiterentwicklung im Lebenszyklus bis hin zum Service und der weltweiten Reparaturabwicklung.

Über 150 BDT Mitarbeiter in Deutschland beschäftigen sich mit der Entwicklung neuer Produkte, Materialien und Technologien. Seit 1967 entwickeln BDT-Ingenieure und ein Netzwerk hoch spezialisierter Partner und Zulieferer in der ganzen Welt Innovationen in den Bereichen: Elektronik, Elektromechanik, Feinmechanik und Kunststofftechnik. Software-Lösungen und Software zur Steuerung und Anbindung der BDT Systeme ergänzen die Komplettlösungen von BDT. Über 100 derzeit gültige Patente beweisen die Kompetenz des Unternehmens. Einkauf, Beschaffung und Logistik verbinden sich zur weltweiten BDT Supply Chain, die den marktführenden Kunden extrem kurze Entwicklungszeiten, weltmarktgerechte Preise und absolute Liefertreue sichert. Nach ISO 9001, ISO 14001 sowie OHSAS zertifizierte, BDT-eigene Produktionsstätten in Deutschland, Mexiko und China ermöglichen Variantenvielfalt, Flexibilität bei Marktveränderungen, konkurrenzloses time-to-market, hohe Kosteneffizienz und ein kompromissloses Qualitätsmanagement für alle BDT Produkte. Service und Reparatur werden von BDT als integrale Bausteine der Produktentwicklung und Marktbearbeitung definiert. Eigene BDT Reparaturzentren in den USA und in Deutschland, sowie die weltweite Koordination des BDT Services geben den Kunden Sicherheit und leiten qualitätssichernde Informationen sofort an die Entwicklungsabteilung weiter.

## **BDT Referenzkunden**

BDT ist zuverlässiger Innovationspartner von HP, IBM, Sun, Fujitsu Siemens, Dell, Xerox und vielen anderen Hersteller von IT- und Bürotechnik.



# UNTERNEHMENS PORTRÄT

## Weitere BDT Tochterunternehmen

Die **REDDOXX GmbH** mit Hauptsitz in Rottweil ist Hersteller im Bereich E-Mail Management Lösungen. Die Lösungen werden als Appliances über die Distribution am Markt angeboten. Das Produktportfolio umfasst heute folgende Produkte: Spamfinder (Anti-Spam), MailDepot (E-Mail Archivierung) und MailSealer (Verschlüsselung und digitale Signatur von E-Mails). Weitere Informationen finden Sie unter [www.reddoxx.com](http://www.reddoxx.com).

